

| ID | 保有数 | 設備名称 | 型番 | 製造業者 | ストローク | 最大加工重量 [kg] | 主軸最大回転数 [min ⁻¹] | ATC/タレット [本] | 主軸テーパ [番] | オプション(付加機能) | 使用場所 | | |
|----|-----------|----------------|---------------------|-----------------|----------------------|-------------|------------------------------|--------------|-----------|-------------|---------------|---------|-------|
| - | MC 28台 | 門型マシニングセンタ | VP1200 | 大阪機工 | 1600×1300×460 | 2,000 | 20,000 | 80 | - | BT40 | - | 本社 | |
| - | | | VP1200-2 | | 1600×1300×460 | 2,000 | 20,000 | 80 | - | BT40 | - | 本社 | |
| - | | | MCR-A5C | オークマ | 3200×2500×650 | 10,000 | 8,000 | 50 | - | BT50 | - | 本社 | |
| - | | | YZ-1332 | 山崎技研 | 3200×1300×850 | 4,000 | 4,000 | 32 | - | BT50 | - | 本社 | |
| - | | 横型マシニングセンタ | MA-600H II | オークマ | 1000×900×1000 | 1,200 | 12,000 | 171 | - | BT50 | APC;2 | 本社 | |
| - | | | | | NHX5000 | 森精機 | 730×730×880 | 500 | 12,000 | 120 | - | BT40 | APC;2 |
| - | | | NHX5000-2 | 730×730×880 | 500 | | 15,000 | 120 | - | BT40 | APC;2 | 第2 | |
| - | | | NH4000 DCG | 560×560×630 | 400 | | 14,000 | 120 | - | BT40 | APC;3 | 第2 | |
| - | | | SH-503/40 | 630×600×650 | 500 | | 12,000 | 120 | - | BT40 | APC;3 | 第2 | |
| - | | | SV-500 | 1020×510×510 | 700 | | 10,000 | 30 | - | BT40 | APC;2 | 本社 | |
| - | | | NV5000 α1 | 800×510×510 | 1,000 | | 14,000 | 60 | - | BT40 | APC;2 | 本社 | |
| - | | | NV5000 | 800×510×510 | 1,000 | 12,000 | 30 | - | BT40 | - | 本社 | | |
| - | | 縦形マシニングセンタ | DURA5060-1 | 森精機 | 600×530×510 | 500 | 10,000 | 30 | - | BT40 | - | 第2 | |
| - | | | | | DURA5060-2 | 600×530×510 | 500 | 10,000 | 30 | - | BT40 | - | 第2 |
| - | | | | | DURA5060-3 | 600×530×510 | 500 | 10,000 | 30 | - | BT40 | - | 第2 |
| - | | | | | DURA5060-4 | 600×530×510 | 500 | 10,000 | 30 | - | BT40 | - | 第2 |
| - | | | VM7 III | 大阪機工 | 1530×740×660 | 1,500 | 10,000 | 40 | - | BT50 | - | 本社 | |
| - | | | YZ-500SG | 山崎技研 | 1050×500×550 | 500 | 4,000 | 24 | - | BT50 | - | 本社 | |
| - | | | FX-1G II | 松浦機械 | 550×410×460 | 700 | 33,000 | 30 | - | BT30 | - | 第2 | |
| - | | | V33 | 牧野フライス | 600×400×350 | 300 | 40,000 | 40 | - | HSK E32 | - | 本社 | |
| - | | 立型NCフライス盤 | YZ-352NCR | 山崎技研 | 750×350×615 | 500 | 40,000 | - | - | BT40 | - | 本社 | |
| - | | 横型5軸マシニングセンタ | A66 ε-5XD | 牧野フライス | 730×730×800 | 200 | 20,000 | 180 | - | HSK A63 | APC;4 | 本社 | |
| - | | 縦型5軸マシニングセンタ | MX850 | 松浦機械 | φ850×H450 | 500 | 15,000 | 60 | - | BT40 | - | 第2 | |
| - | | | | | φ850×H450 | 500 | 15,000 | 60 | - | BT40 | - | 第2 | |
| - | | | | | MX-520 | 630×560×510 | 200 | 12,000 | 40 | - | BT40 | - | 第2 |
| - | | | | | MX-520 | 630×560×510 | 200 | 12,000 | 60 | - | BT40 | - | 第2 |
| - | | | | | MAM72-42V | 520×730×510 | 200 | 12,000 | 210 | - | BT40 | APC: 24 | 第2 |
| - | | | | | MX330 | φ330×H320 | 80 | 15,000 | 90 | - | BT40 | APC: 10 | 第2 |
| - | 旋盤 23台 | 縦型複合加工機 | VTM-1200YB | オークマ | 1270×1000×1080 | 3000 | 500/10000※1 | - | - | Capto C8 | - | 第2 | |
| - | | 横型複合加工機 | NTX1000 | 森精機 | φ370×424 | - | 12000/5000/6000 ※2 | 38 | 10 | Capto C5 | 対向2軸 | 第2 | |
| - | | | NTX1000 | | φ370×424 | - | 12000/5000/6000 | 38 | 10 | Capto C5 | 対向2軸 材料自動供給機能 | 第2 | |
| - | | | NTX1000 | | φ370×424 | - | 12000/5000/6000 | 38 | 10 | Capto C5 | 対向2軸 材料自動供給機能 | 第2 | |
| - | | CNC旋盤 | SL-603B-1 | 森精機 | φ900×1000 | - | 1,500 | - | 10 | - | - | 本社 | |
| - | | | SL-603B-2 | | φ900×1000 | - | 1,500 | - | 10 | - | - | 本社 | |
| - | | | SL-603B-3 | | φ900×1000 | - | 1,500 | - | 10 | - | - | 本社 | |
| - | | | SL-65 | | φ820×790 | - | 1,010 | - | 12 | - | - | 本社 | |
| - | | | SL-403B | | φ620×958 | - | 1,010 | - | 12 | - | - | 本社 | |
| - | | | NL-3000Y | | φ420×1250 | - | 3,000 | - | 12 | - | - | 本社 | |
| - | | | NL-2500 | | φ366×1250 | - | 4,000 | - | 12 | - | - | 本社 | |
| - | | | NLX2500/700 | | φ460×728 | - | 3,500 | - | 10 | - | - | 本社 | |
| - | | | SL-25-G | | φ260×530 | - | 3,500 | - | 10 | - | - | 本社 | |
| - | | | SL-25-W | | φ275×530 | - | 3,500 | - | 10 | - | - | 本社 | |
| - | | 縦型CNC旋盤 | CL-200 | オークマ | φ199×275 | - | 3,500 | - | 10 | - | 材料自動供給機能 | 本社 | |
| - | | | 2SP-V80 | | φ800×800 | - | 600 | - | 12*2 | - | 2台複合 | 本社 | |
| - | | | V760EX-1 | | φ760×H770 | - | 2,000 | - | 12 | - | - | 第2 | |
| - | | 汎用NC旋盤 | V760EX-2 | TAKISAWA | φ760×H770 | - | 2,000 | - | 12 | - | - | 第2 | |
| - | | | TAC-950 | | φ950×2000 | - | 900 | - | - | - | - | 本社 | |
| - | | | TAC-510 | | φ510×1500 | - | 800 | - | - | - | - | 本社 | |
| - | | 汎用精密旋盤 | TAC800/L20 | 森精機 | φ820×540 | - | 1,000 | - | - | - | - | 本社 | |
| - | | | TAL-510 | | φ510×1000 | - | 1,500 | - | - | - | - | 本社 | |
| - | | | MS-1250-L1 | | φ435×1250 | - | 2,150 | - | - | - | - | 本社 | |
| - | 1台 | ワイヤ放電加工機 | M75A | 西部電機 | 900×700×250 | - | - | - | - | - | 本社 | | |
| - | 1台 | 精密平面研削盤 | PSG-65DX | 岡本工作 | 600×500 | - | - | - | - | - | 本社 | | |
| - | 1台 | 接触型 | Crysta-Apex C1200 | ミットヨ | X:1205 Y:1205 Z:1005 | - | - | - | - | - | 本社 | | |
| - | 1台 | 接触型 | Crysta-Apex C776 | ミットヨ | X:705 Y:705 Z:605 | - | - | - | - | - | 第2 | | |
| - | 1台 | 接触型 | Crysta-Plus M574 | ミットヨ | X:500 Y:700 Z:400 | - | - | - | - | - | 本社 | | |
| - | 1台 | 接触型 | CONTURA G2 | 東京精密 | 1000×1200×600 | - | - | - | - | - | 第2 | | |
| - | 1台 | 接触型 | ZYZAX SVA NEX | 東京精密 | 850×600×600 | - | - | - | - | - | 第2 | | |
| - | 1台 | 非接触型 | Quic Vision Apex302 | ミットヨ | X:300 Y:200 Z:200 | - | - | - | - | - | 本社 | | |
| - | 3台 | CAD/CAM | Master CAM | JBM Corporation | - | - | - | - | - | - | - | | |
| - | 2台 | | Virtual Gibbs | Gibbs CAM | - | - | - | - | - | - | - | | |
| - | 1台 | | HYPER MILL | OPEN MIND | - | - | - | - | - | - | - | | |
| - | 10台 | | ONE CNC | ONE CNC株式会社 | - | - | - | - | - | - | - | | |
| - | 1台 | | ESPRIT | DP Technology | - | - | - | - | - | - | - | | |
| - | 1台 | CAD | CATIA V5 | CGTech | - | - | - | - | - | - | - | | |
| - | 1台 | シミュレーション | VERICUT | ダッソーシステムズ | - | - | - | - | - | - | - | | |
| - | 1台 | 三次元座標測定ソフト | BLADE PRO | ZEISS | タービンプレード評価用ソフトウェア | - | - | - | - | - | - | | |
| - | 1台 | | HOLOS | 東京精密 | 自由曲面測定プログラム | - | - | - | - | - | - | | |
| - | 1台 | ハンディプローブ三次元測定機 | XD-1200 | KEYENCE | - | - | - | - | - | - | - | | |
| - | 1台 | 三次元レーザーマーカー | MD-X1000 | KEYENCE | - | - | - | - | - | - | - | | |